

SIGMASHIELD 880

DEFINITION

Revêtement bi-composant époxy polyamine haut extrait-sec applicable en forte épaisseur

PROPRIETES

- Résistance à l'eau de mer exceptionnelle.
- Excellente résistance à la corrosion et à l'abrasion.
- Surface tolérant.
- Continue à polymériser sous l'eau.
- Protection longue durée en une seule couche.
- Compatible avec une protection cathodique adaptée.
- Certifié ACQPA 27942.
- Marquage CE niveau 2+.

DESTINATION

SUBJECTILE : sur acier but ou déjà peint, primaire, acier galvanisé, acier inoxydable, métaux non ferreux, métallisation et béton.

INTERIEUR	<input checked="" type="checkbox"/>	EXTERIEUR	<input checked="" type="checkbox"/>
IMMERSION	<input checked="" type="checkbox"/>		
TRAVAUX NEUFS	<input checked="" type="checkbox"/>	ENTRETIEN	<input checked="" type="checkbox"/>

ATMOSPHERE OU MILIEU :

Rural, urbain, industriel et maritime.
Protection des ouvrages immergés et des zones de marnage : eau douce, eau de mer et eau saumâtre.
Protection extérieure des canalisations enterrées.

CARACTERISTIQUES A 20 °C ET A 65 % HR

ASPECT	
Brillant	
COULEUR	
Blanc cassé, gris, noir, autres couleurs sur demande	
PRESENTATION	
Bicomposant	
PROPORTION DU MELANGE	
	En volume
Base :	75 %
Durcisseur :	25 %
CONSISTANCE DU PRODUIT	
Gélifié	
DILUANT ASSOCIE	
THINNER 91-92	
DUREE DE MURISSEMENT DU MELANGE	
Sans	
DUREE PRATIQUE D'UTILISATION DU MELANGE	
2 heures à 20°C	
DENSITE	
1,50 ± 0,05	
EXTRAIT SEC	
En volume :	85 ± 2 %

EPAISSEUR RECOMMANDEE DU FILM SEC	
150 - 1000 microns	
EPAISSEUR RECOMMANDEE DU FILM HUMIDE	
180 - 1200 microns	
RENDEMENT OU CONSOMMATION THEORIQUE	
4,3 m ² /l pour 200 microns secs 1,7 m ² /l pour 500 microns secs	
SECHAGE	
Pour 500 microns secs : sec au toucher : 3 h sec manipulable : 8 h	
RECOUVRABLE PAR	
Lui-même, SIGMADUR 520/550, FREITANE 580, SIGMADUR 1800 et SIGMAGLIDE 790	
DELAI DE RECOUVREMENT	
Par lui-même :	
Minimum* : 3,5 heures Maximum* : 28 Jours	
Par peintures époxydiques :	
Minimum* : 3,5 heures Maximum* : 14 Jours	
Par peintures polyuréthanes :	
Minimum* : 10 heures Maximum* : 14 jours	
(*) La température ambiante influe sur les délais de recouvrement du produit.	
TEMPERATURE LIMITE DE SERVICE	
Température sèche 120 °C en pointe	

LES DENSITES, EXTRAITS SECS VOLUMIQUES ET PONDERAUX SONT DONNES POUR LE MELANGE A+B ET POUR LE BLANC POUR LES PRODUITS DE FINITION

SIGMASHIELD 880

MISE EN ŒUVRE

SUBJECTILE/PREPARATION DE SURFACE

NATURE DU SUBJECTILE : sur acier brut ou déjà peint, primaire, acier galvanisé, acier inoxydable, métaux non ferreux, acier métallisé et béton.

SUR ACIER BRUT : en immersion décapage par jet d'abrasifs au degré de soins Sa 2 1/2 selon norme ISO 8501-1. Rugosité : profil moyen G (norme ISO 8503-1) ou Ra 10 à 13. Un brossage/grattage St2 suivi d'un dépoussiérage soigné est accepté sur une surface qui a déjà été décapée par jet d'abrasifs.

Hors immersion : décapage par jet d'abrasifs au degré de soin Sa2 1/2 ou brossage/grattage St3/St2 ou décapage UHP avec l'obtention d'un état de surface OF1 au minimum.

SUR ACIER AVEC ANCIENS FONDS SAINS, ADHERENTS, PROPRES, NON GRAS ET COMPATIBLES, DE NATURE : époxydiques ou polyuréthanes.

SUR PRIMAIRE : Sigmacover 280.

SUR ACIER GALVANISÉ NEUF OU ANCIEN ; ACIER INOXYDABLE ET MÉTAUX NON FERREUX : la surface doit être convenablement préparée, sèche, propre et exempte de toute contamination. L'état de surface obtenue par balayage à l'abrasif devra être suffisamment rugueux pour atteindre une apparence mate uniforme; recommandations SSPC-SP16.

SUR METALLISATION PAR PROJECTION THERMIQUE (MPT) : la surface doit être sèche et exempte de toute contamination ; la technique du voile de débouillage suivi de la couche en plein est requise.

SUR BETON : support sain, sec, propre et conforme aux DTU 59.1 et 59.3. Préparation du support à adapter en fonction de l'état initial du béton.

Note : La performance du revêtement, est, en général, proportionnelle au degré de préparation de surface.

EMPLOI/DILUTION

PREPARATION DU PRODUIT :

Bien homogénéiser le produit sous agitation mécanique avant emploi.

Ajouter si nécessaire le diluant adapté au mode d'application.

DILUANT : N° 91-92

SOLVANT DE NETTOYAGE : N° 90-53

APPLICATION

PROCEDES	POSSIBILITÉ	DILUTION	DIAM. BUSES	
Brosse	oui	0-5 %		
Rouleau	oui	0-5 %		
Pistolet sans air	oui	0-8 %	21 à 27/1000*	200-250 bars

* Les taux de dilution sont donnés à titre indicatif et sont à adapter aux conditions climatiques ainsi qu'aux conditions particulières du chantier.

CONDITIONS D'APPLICATION :

Température ambiante : - 5 °C à 40 °C

Subjectile : température mini du support : - 5 °C et 3 °C au-dessus du point de rosée

température maxi du support : + 40 °C

HYGIENE ET SECURITE

Point éclair du produit : base et durcisseur 21 °C < PE < 55 °C

Point éclair du diluant : diluant PE < 21 °C - Solvant de nettoyage : 21 °C < PE < 55 °C

COV max = 122 g/kg

COV max = 183 g/l

Suivant la Directive N° 2010/75/EU, SED

Les ETIQUETAGE/RECOMMANDATIONS : étiquette légale conforme aux directives européennes sur l'étiquetage des peintures et vernis (directives européennes 88-379 CEE - consulter la fiche de sécurité sur le site www.quickfds.com fournisseur FREITAG).

CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

CONDITIONNEMENT : **20 l** (Base 15 l / Durcisseur : 5 l)

STOCKAGE (**entre + 5 °C et + 35 °C**) : se reporter à la date limite d'utilisation optimale.

CLASSIFICATION AFNOR (NFT 36005) :

Famille I

Classe : 6b1

La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes et DTU en vigueur. L'évolution de la technique étant permanente il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

7792 / 01-2025

SIGMASHIELD 880

DONNEES COMPLEMENTAIRES

DELAIS DE RECOUVREMENT

Recouvrement jusqu'à 500 microns secs

	Température du support	-5 °C	0 °C	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C
Par lui-même	Minimum de recouvrement	36 h	14 h	7 h	3,5 h	2 h	1,5 h
	Maximum de recouvrement	2 mois	1,5 mois	1 mois	28 jours	21 jours	14 jours
Par Peintures époxy	Minimum de recouvrement	36 h	14 h	7 h	3,5 h	2 h	1,5 h
	Maximum de recouvrement	1 mois	28 jours	21 jours	14 jours	7 jours	4 jours
Par Polyuréthannes	Minimum de recouvrement	48 h	22 h	14 h	10 h	6 h	4 h
	Maximum de recouvrement	1 mois	28 jours	21 jours	14 jours	7 jours	4 jours

* Le support doit être sec et exempt de toute contamination.

Recouvrement jusqu'à 300 microns secs

	Température du support	5 °C	10 °C	15 °C	20 °C	30 °C	40 °C
Par Sigmaglide 790	Minimum de recouvrement	24 h	20 h	16 h	10 h	6 h	4 h
	Maximum de recouvrement	11 jours	10 jours	9 jours	8 jours	7 jours	6 jours

DELAIS DE SÉCHAGE

Temps de séchage jusqu'à 500 microns secs

Température du support	Sec au toucher	Sec manipulable	Sec complet
-5 °C	24 h	48 h	30 jours
0 °C	10 h	24 h	18 jours
10 °C	5 h	16 h	14 jours
20 °C	3 h	8 h	7 jours
30 °C	2 h	5 h	5 jours
40 °C	1 h	3 h	3 jours

NOTA :

- Pour la réparation des jetées, pieux etc. entre marées, le SIGMASHIELD 880 peut être immergé environ 30 minutes après application.

Un blanchiment des teintes foncées peut se produire qui n'affectera pas les performances anticorrosion.

- Le temps de séchage est fonction de l'épaisseur sèche et de la ventilation mise en place pendant le séchage. Une forte épaisseur sèche et une faible ventilation ralentiront le séchage.

- Quand l'épaisseur totale sèche est supérieure à 1500 µm, le temps de réticulation doit être de 2 à 2,5 fois plus important afin d'obtenir une résistance mécanique suffisante.

- Une ventilation adaptée doit être maintenue pendant l'application et le séchage.

DURÉE PRATIQUE D'UTILISATION DU MÉLANGE

Température du mélange	Durée pratique d'utilisation du mélange
10 °C	3 heures
20 °C	2 heures
30 °C	1 heure

7792 / 01-2025

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES ET PERFORMANCES (MARQUAGE CE)

EN 1504-2 : Systèmes de protection de surface pour béton - Revêtement prévu pour la protection contre les risques de pénétration, pour le contrôle de l'humidité et l'augmentation de la résistivité (principes 1, 2 et 8 selon EN 1504-9)

Système 1 : 2 couches de Sigmashield 880 à 150 µm par couche

Caractéristiques essentielles	Performances
Perméabilité à la vapeur d'eau	Classe III
Perméabilité au CO ₂	$S_D > 50 \text{ m}$
Absorption capillaire et perméabilité à l'eau	$w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0,5}$
Adhérence par essai d'arrachement	$\geq 1,0 \text{ MPa}$
Réaction au feu	Classe B
Compatibilité thermique	$\geq 1,0 \text{ MPa}$
Substances dangereuses	Voir la FDS

Système 2 : 2 couches de Sigmashield 880 à 150 µm par couche + 1 couche de Sigmadur 550 à 50 µm

Caractéristiques essentielles	Performances
Perméabilité à la vapeur d'eau	Classe III
Perméabilité au CO ₂	$S_D > 50 \text{ m}$
Absorption capillaire et perméabilité à l'eau	$w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0,5}$
Adhérence par essai d'arrachement	$\geq 1,0 \text{ MPa}$
Réaction au feu	Classe B
Compatibilité thermique	$\geq 1,0 \text{ MPa}$
Substances dangereuses	Voir la FDS