

# FREITACIM PU SL

## DEFINITION

Mortier autolissant PU ciment pour sols très fortement sollicités dans l'industrie.

## PROPRIETES

- Autolissant finition mate sans joint, idéal pour une utilisation en sol industriel en ambiance sèche
- Utilisable comme couche d'ancrage avec saupoudrage d'agréats
- Résistance thermique de -40°C à +120°C pour 6 mm
- Hautes résistances chimiques aux acides, bases, solvants
- Hautes résistances au roulement, à l'abrasion, aux chocs...
- Applicable sur béton neuf après 7 jours
- Permet de réaliser des revêtements lisses à antidérapants
- Convient pour tous types de locaux en industrie agroalimentaire, chimique, pharmaceutique...

## DESTINATION

SUBJECTILE : béton, ciment et dérivés, minéraux

INTERIEUR	<input checked="" type="checkbox"/>	EXTERIEUR	
IMMERSION			
ATELIER		SITE	<input checked="" type="checkbox"/>
TRAVAUX NEUFS	<input checked="" type="checkbox"/>	ENTRETIEN	<input checked="" type="checkbox"/>

ATMOSPHERE OU MILIEU : intérieur

## CARACTERISTIQUES A 20 °C ET A 65 % HR

ASPECT	
Mat, lisse.	
COULEUR	
Liste de 8 teintes spécifiques : nous consulter	
PRESENTATION	
4 composants	
PROPORTION DU MELANGE	
En poids	
Base :	10,4 %
Durcisseur :	12 %
Charge :	75 %
Colorant :	2,6 %
CONSISTANCE DU PRODUIT	
Fluide	
DILUANT ASSOCIE	
Ne pas diluer	
DUREE DE MURISSEMENT DU MELANGE	
Sans objet	
DUREE PRATIQUE D'UTILISATION DU MELANGE	
15 minutes	
(*) La température ambiante influe sur la durée de vie en pot du mélange.	
DENSITE	
2,0 ± 0,1	
EXTRAIT SEC	
En volume :	95 % ± 2
En poids :	96 % ± 2

EPAISSEUR RECOMMANDEE DU FILM SEC	
4 à 6 mm	
EPAISSEUR RECOMMANDEE DU FILM HUMIDE	
4 à 6 mm	
RENDEMENT OU CONSOMMATION THEORIQUE	
2 kg/m <sup>2</sup> /mm	
SECHAGE	
Pour 4 mm :	
Délai de formation de peau : 20 minutes	
Circulation piéton : 5 heures	
Circulation trafic léger : 16 heures	
Circulation trafic lourd : 48 heures	
Réticulation complète : 3 à 5 jours	
RECOUVRABLE PAR	
Gamme FREITACIM PU	
DELAÏ DE RECOUVREMENT	
Pour 4 mm :	
Minimum* : 5 heures	Maximum* : 3 jours
(*) La température ambiante influe sur les délais de recouvrement du produit.	
TEMPERATURE LIMITE DE SERVICE	
de -40°C à +120°C (en 6 mm)	

LES DENSITES, EXTRAITS SECS VOLUMIQUES ET PONDERAUX SONT DONNES POUR LE MELANGE A+B ET POUR LE BLANC POUR LES PRODUITS DE FINITION

# FREITACIM PU SL

## MISE EN ŒUVRE

### SUBJECTILE/PREPARATION DE SURFACE

NATURE DU SUBJECTILE : béton, ciment et dérivés.

**SUR BETON BRUT** : le support devra être sain et propre, avoir au moins 1,5 MPa de cohésion et 25 MPa de compression. Il est nécessaire de préparer le support par rabotage ou grenailage fort en passes croisées et dépoussiérage afin d'obtenir une surface apte à l'application des systèmes PU ciment.

Reboucher préalablement les trous et nids de poule avec FREITACIM PU MORTAR

**Ancrage du revêtement** : Le revêtement doit faire l'objet d'ancrages mécaniques dans le support à chaque arrêt le long des murs, des poteaux, des joints, autour des caniveaux, siphons, etc. Réaliser une engravure de 20 mm de profondeur et 15 mm de largeur par tronçonnage à 5 cm des bords.

**Primaire** : FREITACIM PU SL s'applique sur une couche primaire FREITAFLOOR LIANT EP STD sur béton sec ou FREITAFLOOR IMPRESSION SH sur béton humide à raison d'au moins 400 g/m<sup>2</sup>, saupoudrée à refus de silice 0408. Pour les bétons soumis à des remontées d'humidité par capillarité, appliquer 2 couches de FREITAFLOOR IMPRESSION SH à 400 g/m<sup>2</sup>/couche, puis procéder au saupoudrage à refus de silice 0408 dans la 2<sup>ème</sup> couche encore fraîche. Pour de plus amples informations, consulter nos services techniques.

### EMPLOI/DILUTION

**PREPARATION DU PRODUIT** : Bien homogénéiser les trois composants (voir ci-après) sous agitation mécanique. FREITACIM PU SL est un produit à trois composants. Bien homogénéiser le composant A coloré pour éliminer tout dépôt. Vider complètement le contenu du durcisseur marron (B) dans la résine (A) et mélanger pendant au moins une minute jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène. Le mélange ainsi obtenu doit ensuite être placé dans un mélangeur planétaire et la charge ajoutée graduellement, puis mélanger jusqu'à l'obtention d'un mélange sans grumeau, lisse.

**DILUANT** : Ne pas diluer

**SOLVANT DE NETTOYAGE** : Eau ou diluant N° 27

### APPLICATION

PROCEDES	POSSIBILITE	DILUTION	DIAM. BUSES	PRESSION
Raclette, taloche	oui	non	NA	NA

Dès la fin du malaxage et sans attendre, verser le mélange au sol et l'étaler à l'aide d'une raclette crantée puis égaliser et débuller avec un rouleau débulleur. Le passage du rouleau débulleur devra être effectué dès la fin de l'étalement et avant le délai de formation de peau (20 min à 20°C).

**Revêtement antidérapant ou semi-lisse** : Le revêtement FREITACIM PU SL appliqué comme indiqué ci-dessus peut également servir de couche d'ancrage à de la silice saupoudrée en vue d'obtenir une finition antidérapante. Pour cela, aussitôt après l'opération de débullage et toujours avant le délai de formation de peau, saupoudrer à refus la Silice 0408 (environ 6 kg / m<sup>2</sup>). Le lendemain, retirer l'excédent, écrêter ou poncer en fonction du degré de rugosité recherché, dépoussiérer par aspiration, puis appliquer FREITACIM PU TOPCOAT en finition (Voir Fiche Technique du produit pour détail de mise en œuvre)

**CONDITIONS D'APPLICATION** :

Température ambiante : + 5 °C à + 25 °C

Humidité du support : < 10 %.

Subjectile : Température mini : 3 °C au-dessus du point de rosée

Température maxi : + 25 °C

**NOTES** : L'exposition aux UV entraîne un jaunissement des systèmes FREITACIM PU. Cela n'affecte pas les propriétés de résistance du revêtement.

Un lavage régulier est conseillé à l'aide d'agents nettoyants conventionnels. Le lavage sous pression est possible.

### HYGIENE ET SECURITE

**POINT ECLAIR DU PRODUIT** : NA

C.O.V. < 20 g/l

Suivant la directive n° 2004/42/CE, ce produit appartient à la catégorie A/j revêtements bicomposants à fonction spéciale.

**ETIQUETAGE/RECOMMANDATIONS** : étiquette légale conforme aux directives européennes sur l'étiquetage des peintures et vernis (directives européennes 88-379 CEE) - consulter la fiche de sécurité sur internet [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com) fournisseur FREITAG.

### CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

**CONDITIONNEMENT** : kit de **18,70 kg** (Base : 1,95 kg / Durcisseur : 2,25 kg / Charge : 14 kg / Colorant : 0,5 kg)

**STOCKAGE** (entre + 15 °C et + 25 °C) : 12 mois en emballage d'origine non entamé ; 6 mois pour les charges réactives. Craint le gel.

**CLASSIFICATION AFNOR (NFT 36005)** :

Famille I

Classe : 6b2

La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes et DTU en vigueur. L'évolution de la technique étant permanente il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.