

# SIGMAPRIME® 700

## DESCRIPTION

Primaire anticorrosion universel à base de résine époxy pure

## CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Primaire époxy pur universel compatible pour les Réservoirs de Ballast, Ponts, Topside, Superstructure, Coque et Réservoirs de Pétrole
- Bonne résistance à l'abrasion pour les zones dédiées à l'application
- Bonne adhérence sur acier, acier galvanisé et acier non-métallique
- Bon rendu et bonne mouillabilité
- Bonne résistance à l'eau et à la corrosion
- Polymérise par températures jusqu'à 5°C (41°F)
- Destiné aux retouches des cordons de soudure et des zones dégradées des revêtements époxydiques pendant la construction
- Excellent recouvrement
- Recouvrable par la plupart des peintures glycérophthaliques, caoutchoucs chlorés, vinyliques, époxydiques et polyuréthanes
- Compatible avec une protection cathodique appropriée
- Applicable sur supports préparés par grenaillage à sec ou hydrosablage
- Primaire compatible avec le système antifouling SIGMAGLIDE

## COULEUR ET NIVEAU DE BRILLANCE

- Gris, brun rouge, jaune/vert, vert
- Satiné

## CARACTÉRISTIQUES À 20°C (68°F)

Informations sur le mélange	
Nombre de composants	Deux
Densité	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Extrait sec en volume	70 ± 2%
COV (livré)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 227,0 g/kg max. 313,0 g/l (approx. 2,6 lb/US gal) Chine GB 30981-2020 (testé) 261,0 g/l (approx. 2,2 lb/gal)
Épaisseur recommandée du film sec	100 - 250 µm (4,0 - 10,0 mils)
Rendement théorique	7,0 m²/l pour 100 µm (281 ft²/US gal pour 4,0 mils) 3,5 m²/l pour 200 µm (140 ft²/US gal pour 8,0 mils)
Sec au toucher	2 heures
Délai de recouvrement	Consulter le tableau des délais de recouvrement
Réticulation complète	7 jours

# SIGMAPRIME® 700

## Informations sur le mélange

### Date Limite d'Utilisation Optimale

Base : minimum 12 mois si stockée dans un endroit frais et sec  
Durcisseur : minimum 24 mois si stocké dans un endroit frais et sec

#### Note:

- Densité (kg/l) ; Base : 1,46 - 1,56 ; Durcisseur : 0,96 - 0,99 ; Kit : 1,35 - 1,45
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Rendement et épaisseur film sec
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Délais de recouvrement
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Temps de séchage

## ETAT ET TEMPÉRATURE DU SUPPORT RECOMMANDÉS

### En immersion

- Acier ou acier avec un shop primer zinc silicate non approuvé; grenaillage ISO-Sa2½, profil de rugosité 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils)
- Acier recouvert d'un primaire d'atelier zinc silicate approuvé, les cordons de soudure et les zones endommagées doivent être décapées au degré de soins ISO-Sa2½, avec un profil de rugosité de 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils); ou décapées mécaniquement selon SPSS-Pt3
- Acier peint; préparation UHP VIS WJ2L (profil de rugosité 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils))
- La couche précédente sèche et exempte de toute pollution

### IMO-MSC.215(82) Exigences concernant les citernes à eau de ballast et IMO-MSC.288(87) pour réservoirs de pétrole brut (seulement sur les zones spécifiées)

- Acier; ISO 8501-3:2006 grade P2, avec toutes les arêtes traitées à un rayon arrondi de minimum 2 mm (0.079 in) ou soumis à trois passes de meulage ou au moins un procédé équivalent avant de peindre
- Acier ou acier avec un shop primer zinc silicate non approuvé; grenaillage ISO-Sa2½, profil de rugosité 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils)
- Acier revêtu d'un shop primer zinc silicate agréé : cordons de soudure et zones de shop primer endommagé ou dégradé devront être grenaillés Iso-Sa 2½ profil de rugosité 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils): [1] Pour un shop primer avec un agrément type IMO : pas d'exigence additionnelle; [2] Pour un shop primer sans agrément type IMO : grenaillage ISO-Sa2 en éliminant au moins 70% du shop primer intact, profil de rugosité 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils)
- La quantité de poussière sur le support à peindre ne doit pas excéder le degré "1" pour les tailles de poussières de classes "3", "4", ou "5" (ISO 8502-3-2017). Les tailles de poussières de tailles inférieures ("1" et/ou "2") devront être éliminées si elles sont visibles à l'œil nu
- La couche précédente sèche et exempte de toute pollution

### En condition atmosphérique

- Acier; grenaillé ISO-Sa2½, profile de rugosité 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils) ou nettoyé ISO-St3
- Acier prépeint : préparé jusqu'au SPSS-Pt3
- Les anciens fonds existants doivent être préalablement grattés et nettoyés avec des solvants
- L'acier galvanisé doit être balayé à l'abrasif ou dépoli par tout moyen
- L'acier galvanisé doit être exempt de graisse, sels et de toute pollution
- La couche précédente sèche et exempte de toute pollution

# SIGMAPRIME® 700

## **Température du support et conditions d'application**

- La température du support pendant l'application et le séchage doit être supérieure de 3°C (5°F) au point de rosée
- La température du support pendant l'application et le séchage doit être supérieure à 5°C (41°F)
- L'humidité relative pendant l'application et le séchage ne doit pas excéder 85%

---

## **MODE D'EMPLOI**

### **Rapport de dosage en volume : base 80% - durcisseur 20%**

- La température du mélange base et durcisseur doit être de préférence supérieure à 15°C (59°F), sinon ajouter du diluant afin d'obtenir la bonne viscosité d'application
- Une dilution trop importante diminue la tenue à la coulure et ralentit le séchage
- Ajouter le diluant après mélange des composants

---

### **Durée de mûrissement du mélange**

Sans

---

### **Durée pratique d'utilisation du mélange**

8 heures à 20°C (68°F)

Note: Voir INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES - Durée pratique d'utilisation du mélange

---

### **Pistolet pneumatique**

#### **Diluant recommandé**

THINNER 91-92

#### **Taux de dilution**

0 - 10%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application

#### **Diamètre de la buse**

1.5 - 2.0 mm (approx. 0.060 - 0.079 pouce)

#### **Pression à la buse**

0,3 - 0,4 MPa (env. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

# SIGMAPRIME® 700

## Pistolet airless

### Diluant recommandé

THINNER 91-92

### Taux de dilution

0 - 15%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application

### Diamètre de la buse

Env. 0.53 – 0.74 mm (0.021 – 0.029 in)

### Pression à la buse

15,0 MPa (env. 150 bars; 2176 p.s.i.)

---

## Brosse/rouleau

### Diluant recommandé

Ne pas diluer

### Taux de dilution

Jusqu'à 5% de THINNER 91-92 peut être ajouté si désiré

---

## SOLVANT DE NETTOYAGE

THINNER 90-53

---

## INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Rendement et épaisseur du film	
Épaisseur film sec	Rendement théorique
100 µm (4,0 mils)	7,0 m²/l (281 ft²/US gal)
125 µm (5,0 mils)	5,6 m²/l (225 ft²/US gal)
160 µm (6,3 mils)	4,4 m²/l (178 ft²/US gal)
200 µm (8,0 mils)	3,5 m²/l (140 ft²/US gal)

Note: Épaisseur sèche max.: une épaisseur sèche de 2000 µm (80,0 mils) peut être obtenue occasionnellement (zones limitées) quand de multiples surcouches sont inévitables (par ex. autour angles, protubérances, coins, lignes etc.). il faut consulter l'équipe PPG en cas d'épaisseur sèche hors de ces recommandations.

# SIGMAPRIME® 700

## Délai de recouvrement pour une épaisseur sèche jusqu'à 160 µm (6,3 mils)

Recouvrable par...	Délai	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Avec SIGMAGLIDE 790	Minimum	Pas recommandé	24 heures	16 heures	12 heures	8 heures	5 heures
	Maximum	Pas recommandé	6 jours	4 jours	3 jours	3 jours	48 heures

Note: Aux températures entre 5°C (41°F) et 20°C (68°F) il est recommandé de spécifier le SIGMAPRIME 700 LT. Pour des températures supérieures à 20°C (68°F) le SIGMAPRIME 700 est recommandé

## Délai de recouvrement pour une épaisseur sèche jusqu'à 160 µm (6,3 mils)

Recouvrable par...	Délai	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Avec divers revêtements époxydique bi composant	Minimum	15 heures	9 heures	4 heures	2,5 heures	1,5 heures
	Maximum si exposition directe au soleil	3 mois	3 mois	2 mois	2 mois	2 mois
	Maximum SANS exposition directe au soleil	6 mois	6 mois	6 mois	4 mois	3 mois

Note: Le support doit être sec et exempt de toute contamination

## Temps de séchage pour une épaisseur sèche jusqu'à 160 µm (6,3 mils)

Température du support	Sec au toucher	Sec manipulable	Séchage complet
5°C (41°F)	6 heures	18 heures	21 jours
10°C (50°F)	4 heures	12 heures	14 jours
15°C (59°F)	3 heures	9 heures	7 jours
20°C (68°F)	2 heures	6 heures	5 jours
30°C (86°F)	1 heure	3 heures	5 jours

Note: Une ventilation adéquate doit être maintenue pendant l'application et le séchage (voir FICHES INFORMATIONS 1433 et 1434)

## Durée pratique d'utilisation (à la viscosité d'application)

Température du mélange	Durée pratique d'utilisation du mélange
15°C (59°F)	10 heures
20°C (68°F)	8 heures
30°C (86°F)	4 heures

# SIGMAPRIME® 700

## SECURITE

- Pour la peinture et les diluants recommandés, voir fiches de sécurité 1430, 1431 et les fiches de données de sécurité correspondantes
- Comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation ou des vapeurs et tout contact entre la peinture humide et les yeux ou la peau

## DISPONIBILITÉ À TRAVERS LE MONDE

PPG Protective and Marine Coatings a pour objectif de fournir le même produit dans le monde entier. Cependant, de légères modifications du produit sont parfois nécessaires pour respecter les règles nationales ou locales. Dans ce cas, une autre fiche technique du produit sera utilisée.

## REFERENCES

• Table de Conversion	FICHE INFORMATION	1410
• Explication des fiches techniques	FICHE INFORMATION	1411
• Conditions de sécurité	FICHE INFORMATION	1430
• Hygiène et sécurité en espaces confinés – risques d'explosion et toxicité	FICHE INFORMATION	1431
• Règles de sécurité pour les espaces confinés	FICHE INFORMATION	1433
• Instructions pour ventilation	FICHE INFORMATION	1434
• Nettoyage de l'acier et élimination de la rouille	FICHE INFORMATION	1490
• Spécification pour les abrasifs minéraux	FICHE INFORMATION	1491
• Hygrométrie – température du support – température de l'air	FICHE INFORMATION	1650
• PPG Protective & Marine Coatings Ballast Tank Working Procedure New Building		

## GARANTIE

PPG garantit (i) son droit sur le produit, (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications de PPG pour un produit de ce type en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit livré sera libre du droit légitime de toute tierce partie en matière de violation de tout brevet américain relatif au produit. IL S'AGIT DES SEULES GARANTIES CONSENTIES PAR PPG ET PPG REJETTE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, CONFORMÉMENT À LA LOI OU DÉRIVANT DE LA LOI, CONCERNANT LA COMMERCIALISATION OU L'USAGE, Y COMPRIS, SANS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADAPTATION À UN OBJECTIF OU USAGE PARTICULIER. Toute réclamation relative à cette garantie doit être notifiée par écrit par l'Acheteur à PPG dans les cinq (5) jours suivant la découverte par l'Acheteur du défaut signalé, mais en aucun cas après l'expiration de la durée de conservation applicable du produit ou un an après la date de livraison du produit à l'Acheteur, selon ce qui arrive en premier. Toute absence de communication d'une telle non-conformité par l'Acheteur à PPG, selon les termes mentionnés ci-dessus, empêchera l'Acheteur de bénéficier de cette garantie.

## LIMITATIONS DE RESPONSABILITE

EN AUCUN CAS PPG NE PEUT ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE, EN VERTU D'UNE QUELCONQUE THÉORIE DE RÉPARATION (SOIT PAR NÉGLIGENCE, SOIT PAR RESPONSABILITÉ INCONDITIONNELLE OU RESPONSABILITÉ CIVILE) DE TOUS DOMMAGES INDIRECTS, SPÉCIAUX, FORTUITS OU CONSÉCUTIFS LIÉS À, PROVENANT OU DÉCOULANT DE L'UTILISATION DU PRODUIT. Les renseignements figurant sur la présente fiche ne sont donnés qu'à titre indicatif et sont basés sur des essais en laboratoire considérés comme fiables par PPG. PPG peut modifier à tout moment les renseignements contenus dans cette fiche à la suite d'une expérience pratique et de l'évolution continue du produit. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique ou autre, sont basées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Les produits et les renseignements y afférents sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et compétences industrielles requises et il appartient à l'utilisateur final de déterminer si le produit est adapté à l'application visée, et l'Acheteur sera considéré comme seul juge et responsable à ce propos. PPG n'exerce aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. Par conséquent, PPG réfute toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommage résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accords écrits contraires). Des variations dans les conditions d'application, des changements dans les procédures d'utilisation ou l'extrapolation de données peuvent entraîner des résultats non satisfaisants. Cette fiche remplace toutes les versions précédentes et il appartient à l'Acheteur de s'assurer que ces renseignements sont d'actualité avant d'utiliser le produit. Les fiches en vigueur pour tous les produits PPG Protective & Marine Coatings sont disponibles sur [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). Le texte anglais de la présente fiche prévaut sur toute traduction.

# SIGMAPRIME® 700

Selon le pays d'utilisation, les versions suivantes sont disponibles :

Article code	Couleur	Référence
245824	gris	9515052150 (245344 base, 245346 hardener)
245825	redbrown	2008002150 (245345 base, 245346 hardener)
298560	vert/jaune	4009002150 (298559 base, 245346 hardener)
267441	gris	5000002200 (267438 base, 267440 hardener)
267442	redbrown	2008002200 (267439 base, 267440 hardener)
269714	vert/jaune	4009002200 (321758 base, 267440 hardener)
317126	redbrown	2008002200 (317121 base, 317124 hardener)
317127	gris	5000002200 (317122 base, 317124 hardener)
317128	vert/jaune	4009002200 (317123 base, 317124 hardener)

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

