

SIGMADUR™ 550

DEFINITION

Finition polyuréthane à base de résine acrylique réticulée avec un isocyanate aliphatique.

PROPRIETES

- Application brosse, rouleau, Airless.
- Séchage rapide.
- Excellente résistance aux conditions atmosphériques.
- Recouvrement illimité.
- Polymérise dès -5 °C.
- Certifié ACQPA 35491.
- Teintable en Centre d'Expertise Anticorrosion.
- Marquage CE niveau 2+
- Classification Emissions dans l'Air Intérieur : A+

DESTINATION

SUBJECTILE : sur primaire ou intermédiaire.

INTERIEUR	<input checked="" type="checkbox"/>	EXTERIEUR	<input checked="" type="checkbox"/>
IMMERSION			
ATELIER	<input checked="" type="checkbox"/>	SITE	<input checked="" type="checkbox"/>
TRAVAUX NEUFS	<input checked="" type="checkbox"/>	ENTRETIEN	<input checked="" type="checkbox"/>

ATMOSPHERE OU MILIEU :
rural, urbain, industriel et maritime.

CARACTERISTIQUES A 20 °C ET A 65 % HR

ASPECT	
Brillant (60-70 % Bs à 60°) (1)	
COULEUR	
Nuancier RAL teintes aluminium	
PRESENTATION	
Bi-composant	
PROPORTION DU MELANGE	
En volume	
Base :	88 %
Durcisseur :	12 %
CONSISTANCE DU PRODUIT	
Fluide	
DILUANT ASSOCIE	
Diluant N° 21-06	
DUREE DE MURISSEMENT DU MELANGE	
Non	
DUREE PRATIQUE D'UTILISATION DU MELANGE	
5 heures	
La température ambiante influe sur la durée de vie en pot du mélange.	
DENSITE	
1,30 ± 0,05	
EXTRAIT SEC	
En volume :	55 % ± 2
En poids :	67 % ± 2

EPAISSEUR RECOMMANDEE DU FILM SEC	
40 à 60 microns	
EPAISSEUR RECOMMANDEE DU FILM HUMIDE	
75 à 110 microns	
RENDEMENT OU CONSOMMATION THEORIQUE	
Pour 40 microns secs : 13,75 m ² /l Pour 60 microns secs : 9,2 m ² /l	
SECHAGE	
Jusqu'à 60 microns secs : Sec au toucher : 1 heure Sec manipulable : 6 heures Séchage complet : 4 jours	
RECOUVRABLE PAR	
Lui-même	
DELAI DE RECOUVREMENT	
Pour 60 microns secs : Minimum : 6 heures Maximum : illimité La température ambiante influe sur les délais de recouvrement du produit.	
TEMPERATURE LIMITE DE SERVICE	
120 °C (température sèche)(2)	

LES DENSITES, EXTRAITS SECS VOLUMIQUES ET PONDERAUX SONT DONNES POUR LE MELANGE A+B ET POUR LE BLANC POUR LES PRODUITS DE FINITION

SIGMADUR™ 550

MISE EN ŒUVRE

SUBJECTILE/PREPARATION DE SURFACE

NATURE DU SUBJECTILE : sur primaire ou intermédiaire préalablement nettoyé et retouché si nécessaire : FREITAPOX SR 213 EVO ; 215 EVO ; VIGOR EP 805 NF ET 460 NF ; CENTREPOX PZ EVO ; SIGMACOVER 256/280/350/456/809 ; SIGMAFAST 20/ 210 HS/205/278 ; SIGMASHIELD 880.
Sur revêtements intumescents : STEELGUARD.

EMPLOI/DILUTION

PREPARATION DU PRODUIT :

Bien homogénéiser le produit sous agitation mécanique avant emploi.
Ajouter si nécessaire le diluant adapté au mode d'application.

DILUANT : diluant n° 21-06

SOLVANT DE NETTOYAGE : diluant n° 90-53

APPLICATION

PROCEDES	POSSIBILITE	DILUTION*	DIAM. BUSES	PRESSION
Brosse (3)	oui	0/5 %		
Rouleau (3)	oui	0/5 %		
Pistolet sans air (3)	oui	0/5 %	17 à 19/1000°	200 bars

* Les taux de dilution sont donnés à titre indicatif et sont à adapter aux conditions climatiques ainsi qu'aux conditions particulières du chantier.

CONDITIONS D'APPLICATION :

Température ambiante : - 5 °C à + 40 °C

Subjectile : température mini du support : - 5 °C et 3 °C au dessus du point de rosée
température maxi du support : + 40 °C

Hygrométrie maxi pendant l'application : 85 %

Température du produit pendant l'application de préférence au-dessus de 10 °C

L'exposition prématurée à une condensation ou à la pluie peut entraîner un changement de teinte ou de brillance.

REMARQUES :

(1) brillance spéculaire selon DTU 59.1 § 6.2.1

(2) Le produit aura tendance à jaunir en cas d'exposition à la température

(3) Les teintes métallisées doivent faire l'objet d'une attention spécifique :

- application sous agitation mécanique continue
 - pistolet à privilégier
 - risques d'hétérogénéité d'aspect lors des reprises, retouches et zones de recouvrement.
- Certaines couleurs, en particulier les rouges, oranges et jaunes peuvent nécessiter plusieurs couches pour obtenir la bonne opacité, notamment en cas d'application sur des primaires ayant une teinte très différente.

HYGIENE ET SECURITE

POINT ECLAIR DU PRODUIT : Base : 21 °C < PE < 55 °C - Durcisseur : 21 °C < PE < 55 °C

POINT ECLAIR DU DILUANT ET SOLVANT DE NETTOYAGE : 21 °C < PE < 55 °C

C.O.V. en g/l sans dilution : 433

C.O.V. en g/l avec dilution maximale : 454

C.O.V. en g/kg sans dilution : 338

Suivant la directive n° 2004/42/CE, ce produit appartient à la catégorie A/j Revêtements bicomposants à fonction spéciale. Les valeurs COV indiquées tiennent compte de nos colorants et des diluants éventuels préconisés sur notre fiche descriptive.

ETIQUETAGE/RECOMMANDATIONS : étiquette légale conforme aux directives européennes sur l'étiquetage des peintures et vernis (directives européennes 88-379 CEE - consulter la fiche de sécurité sur le site www.quickfds.com fournisseur FREITAG).

CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

CONDITIONNEMENT : **20 l** (Base 17,6 l / Durcisseur : 2,4 l) - **4 l** (base 3,52 l / durcisseur 0,48 l)

STOCKAGE (**entre + 5 °C et + 35 °C**) : se reporter à la date limite d'utilisation optimale.

CLASSIFICATION AFNOR (NFT 36005) :

Famille I

Classe : 6a1

La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes et DTU en vigueur. L'évolution de la technique étant permanente il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

7537 / 01-2025

SIGMADUR™ 550

DONNEES COMPLEMENTAIRES

DELAIS DE RECOUVREMENT

Jusqu'à 50 microns secs

Par lui-même	Température du support	- 5 °C	0 °C	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C
	Minimum de recouvrement	24 h	16 h	8 h	6 h	5 h	3 h
	Maximum de recouvrement	Illimité					

* NOTA : Le temps de recouvrement maximum réel sera influencé par les conditions locales. Un nettoyage au détergent avec PREP 88 ou équivalent est recommandé avant l'application des couches de finition après 30 jours d'exposition en cas de farinage ou si une contamination est présente.
Pour assurer une adhérence optimale de la couche suivante, la surface doit être sèche et exempte de toute contamination (huile, graisse, farinage, etc...) qui nécessiterait un lavage et/ou un ponçage.

DELAIS DE SECHAGE

Jusqu'à 60 microns secs

Température du support	Sec manipulable	Sec complet
- 5 °C	24 h	15 jours
0 °C	16 h	11 jours
10 °C	8 h	6 jours
20 °C	6 h	4 jours
30 °C	5 h	3 jours
40 °C	3 h	48 h

NOTA : Une ventilation appropriée doit être maintenue pendant l'application et le séchage.

L'exposition prématurée à la condensation et à la pluie peut entraîner des changements de couleur et de brillance.

DUREE PRATIQUE D'UTILISATION DU MELANGE

Température du mélange	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C
Durée pratique d'utilisation	7 h	5 h	3 h	2 h

7537 / 01-2025

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES ET PERFORMANCES (MARQUAGE CE)

EN 1504-2 : Systèmes de protection de surface pour béton - Revêtement prévu pour la protection contre les risques de pénétration, pour le contrôle de l'humidité et l'augmentation de la résistivité (principes 1, 2 et 8 selon EN 1504-9)

Système 1 : 2 couches de Sigmashield 880 à 150 µm par couche

Caractéristiques essentielles	Performances
Perméabilité à la vapeur d'eau	Classe III
Perméabilité au CO ₂	$S_D > 50 \text{ m}$
Absorption capillaire et perméabilité à l'eau	$w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0,5}$
Adhérence par essai d'arrachement	$\geq 1,0 \text{ MPa}$
Réaction au feu	Classe B
Compatibilité thermique	$\geq 1,0 \text{ MPa}$
Substances dangereuses	Voir la FDS

Système 2 : 2 couches de Sigmashield 880 à 150 µm par couche + 1 couche de Sigmadur 550 à 50 µm

Caractéristiques essentielles	Performances
Perméabilité à la vapeur d'eau	Classe III
Perméabilité au CO ₂	$S_D > 50 \text{ m}$
Absorption capillaire et perméabilité à l'eau	$w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0,5}$
Adhérence par essai d'arrachement	$\geq 1,0 \text{ MPa}$
Réaction au feu	Classe B
Compatibilité thermique	$\geq 1,0 \text{ MPa}$
Substances dangereuses	Voir la FDS