

CENTRIFUGON EAP EVO

DEFINITION

Peinture époxy phénolique polyamide.

PROPRIETES

Produit homologué par EDF/ORANO (ex AREVA/COGEMA)/CEA.

Résiste aux contacts accidentels des acides et bases dilués, ainsi qu'aux solvants aromatiques, aliphatiques et chlorés.

Teintable MPS.

Qualification PIA/PIB/PIC/PID selon CCTR EDF en vigueur.

Produit sans éthylbenzène.

DESTINATION

SUBJECTILE : acier brut, primaire ou béton.

INTERIEUR	<input checked="" type="checkbox"/>	EXTERIEUR	
IMMERSION			
ATELIER	<input checked="" type="checkbox"/>	SITE	<input checked="" type="checkbox"/>
TRAVAUX NEUFS	<input checked="" type="checkbox"/>	ENTRETIEN	<input checked="" type="checkbox"/>
ATMOSPHERE OU MILIEU : Nucléaire.			

CARACTERISTIQUES A 20 °C ET A 65 % HR

ASPECT	EPAISSEUR RECOMMANDEE DU FILM SEC
Brillant	40 à 60 microns
COULEUR	EPAISSEUR RECOMMANDEE DU FILM HUMIDE
Toutes teintes RAL, autres nuanciers : nous consulter (1)	65 à 100 microns
PRESENTATION	RENDEMENT OU CONSOMMATION THEORIQUE
Bicomposant	Pour 40 microns secs : 15,5 m ² /l Pour 60 microns secs : 10,3 m ² /l
PROPORTION DU MELANGE	SECHAGE
En volume	Pour 50 microns secs :
Base : 70 %	Hors poussière : 1 heure 30 minutes
Durcisseur : 30 %	Sec au toucher : 3 heures
CONSISTANCE DU PRODUIT	Manipulable : 12 heures
Géliné	RECouvrable PAR
DILUANT ASSOCIE	Lui-même
Diluant n° 1 Bis	DELAI DE RECouvreMENT
DUREE DE MURISSEMENT DU MELANGE	Pour 50 microns secs : Minimum : 12 heures Maximum : 12 mois
Néant	TEMPERATURE LIMITE DE SERVICE
DUREE PRATIQUE D'UTILISATION DU MELANGE	120 °C (température sèche) (Nous consulter)
8 heures	
(*) La température ambiante influe sur la durée de vie en pot du mélange ainsi que sur les délais de recouvrement minimum du produit.	
DENSITE	
1,26 ± 0,05	
EXTRAIT SEC	
En volume : 62 % ± 2	
En poids : 69,5 % ± 2	

LES DENSITES, EXTRAITS SECS VOLUMIQUES ET PONDERAUX SONT DONNES POUR LE MELANGE A+B ET POUR LE BLANC POUR LES PRODUITS DE FINITION

CENTRIFUGON EAP EVO

MISE EN ŒUVRE

SUBJECTILE/PREPARATION DE SURFACE

NATURE DU SUBJECTILE : acier brut ou primaire préalablement nettoyé et retouché si nécessaire, béton.
SUR ACIER BRUT : décapage par jet d'abrasifs au degré de soins Sa 2 1/2 selon norme ISO 8501-1.
Dépoussiérage soigné selon norme ISO 8502- 1 à 4.
Rugosité : profil moyen G selon norme ISO 8503-1 ou Ra 10 à 12,5 (Rt maxi : 70 ; cut off 0,8 mm)
SUR PRIMAIRES : CENTREPOX N EVO, CENTREPOX PZ EVO, ENDUIT PANTOXY NF.
SUR BETON : support sain, sec et propre, conforme au DTU 59-1 et DTU 59-3.
Elimination des laitances et des produits de cure, dépoussiérage.

EMPLOI/DILUTION

PREPARATION DU PRODUIT :
Bien homogénéiser la base et incorporer le durcisseur sous agitation mécanique.
Procéder à la dilution adaptée au mode d'application.
DILUANT : n°1 Bis SOLVANT DE NETTOYAGE : diluant n°1 Bis

APPLICATION

PROCEDES	POSSIBILITE	DILUTION*	DIAM. BUSES	PRESSION
Brosse	oui	0/10 % (surfaces réduites)		
Rouleau	oui	0/10 % (surfaces réduites)		
Pistolet sans air	oui	15/20 %	15 à 17 /1000°	180 - 200 bars
Pistolet pneumatique	oui	15/20 %	14 /10°	3-4 bars

* Les taux de dilution sont donnés à titre indicatif et sont à adapter aux conditions climatiques ainsi qu'aux conditions particulières du chantier.

CONDITIONS D'APPLICATION :

Température ambiante : + 5 °C à + 35 °C
Subjectile : température mini du support : + 5 °C et 3 °C au dessus du point de rosée
température maxi du support : + 35 °C
Hygrométrie maxi pendant l'application : 80%
Température du produit pendant l'application de préférence au-dessus de 10 °C
L'exposition prématurée à une condensation ou à la pluie peut entraîner un changement de teinte ou de brillance.
REMARQUES (1) : Il faudra éventuellement doubler la couche de finition pour les teintes peu opacifiantes. Certaines teintes seront approchantes et peuvent nécessiter des mini de fabrication de 100 à 200 L. Nous consulter.

HYGIENE ET SECURITE

POINT ECLAIR DU PRODUIT : Base et durcisseur : 21 °C < PE < 55 °C
POINT ECLAIR DU DILUANT : 21 °C < PE < 55 °C
C.O.V. en g/l sans dilution : 385
C.O.V. en g/l avec dilution maximale : 465
C.O.V. en g/kg sans dilution : 305
Suivant la directive n° 2004/42/CE, ce produit appartient à la catégorie A/j Revêtements bicomposants à fonction spéciale.
Les valeurs COV indiquées tiennent compte de nos colorants et des diluants éventuels préconisés sur notre fiche descriptive.
ETIQUETAGE/RECOMMANDATIONS : étiquette légale conforme aux directives européennes sur l'étiquetage des peintures et vernis (directives européennes 88-379 CEE - consulter la fiche de sécurité sur internet www.quickfds.com fournisseur FREITAG).

CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

CONDITIONNEMENT : **20 l** (Base : 14 l/Durcisseur : 6 l) - **5 l** (Base : 3,5 l/Durcisseur : 1,5 l)
STOCKAGE (**entre + 5 °C et + 35 °C**) : se référer à la date limite d'utilisation optimale indiquée sur la partie basse de l'étiquette produit collée sur le bidon.

CLASSIFICATION AFNOR (NFT 36005) : Famille I Classe : 6b1

La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes et DTU en vigueur. L'évolution de la technique étant permanente il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.