

CENTREPOX N EVO

DEFINITION

Primaire époxy phénolique polyamide.

PROPRIETES

Produit homologué par EDF/ORANO (ex AREVA/COGEMA)/CEA.

Qualification PIA/PIB/PIC/PID selon CCTR EDF en vigueur.

Produit sans éthylbenzène.

DESTINATION

SUBJECTILE : acier brut.

INTERIEUR	<input checked="" type="checkbox"/>	EXTERIEUR	<input checked="" type="checkbox"/>
IMMERSION			
ATELIER	<input checked="" type="checkbox"/>	SITE	<input checked="" type="checkbox"/>
TRAVAUX NEUFS	<input checked="" type="checkbox"/>	ENTRETIEN	<input checked="" type="checkbox"/>
ATMOSPHERE OU MILIEU : Nucléaire.			

CARACTERISTIQUES A 20 °C ET A 65 % HR

ASPECT	
Satiné	
COULEUR	
Ocre clair	
PRESENTATION	
Bicomposant	
PROPORTION DU MELANGE	
En volume	
Base :	82 %
Durcisseur :	18 %
CONSISTANCE DU PRODUIT	
Gélifié	
DILUANT ASSOCIE	
Diluant n° 1 Bis	
DUREE DE MURISSEMENT DU MELANGE	
Néant	
DUREE PRATIQUE D'UTILISATION DU MELANGE	
8 heures	
(*) La température ambiante influe sur la durée de vie en pot du mélange.	
DENSITE	
1,43 ± 0,05	
EXTRAIT SEC	
En volume :	62 % ± 2
En poids :	72 % ± 2

EPAISSEUR RECOMMANDEE DU FILM SEC	
45 à 80 microns	
EPAISSEUR RECOMMANDEE DU FILM HUMIDE	
75 à 130 microns	
RENDEMENT OU CONSOMMATION THEORIQUE	
Pour 45 microns secs : 13,8 m ² /l Pour 80 microns secs : 7,8 m ² /l	
SECHAGE	
Pour 70 microns secs :	
Hors poussière :	1 heure
Sec au toucher :	2 heure 30 minutes
Manipulable :	7 heures
RECOUVRABLE PAR	
Lui-même CENTRIFUGON EAP EVO HYDROCENTRIFUGON PEINTURE NF	
DELAI DE RECOUVREMENT	
Pour 70 microns secs :	
Minimum : 7 heures	Maximum : 12 mois
(*) La température ambiante influe sur les délais de recouvrement minimum du produit.	
TEMPERATURE LIMITE DE SERVICE	
120 °C en continu (température sèche)	

LES DENSITES, EXTRAITS SECS VOLUMIQUES ET PONDERAUX SONT DONNES POUR LE MELANGE A+B ET POUR LE BLANC POUR LES PRODUITS DE FINITION

CENTREPOX N EVO

MISE EN ŒUVRE

SUBJECTILE/PREPARATION DE SURFACE

NATURE DU SUBJECTILE : acier brut.

SUR ACIER BRUT :

Décapage par jet d'abrasifs au degré de soins Sa 2 1/2 selon norme ISO 8501-1.

Rugosité : profil moyen G selon norme ISO 8503-1 ou Ra 10 à 12,5 (Rt maxi : 70 ; cut off 0,8 mm)

EMPLOI/DILUTION

PREPARATION DU PRODUIT :

Bien homogénéiser la base et incorporer le durcisseur sous agitation mécanique.

Procéder à la dilution adaptée au mode d'application.

DILUANT : n° 1 Bis

SOLVANT DE NETTOYAGE : diluant n° 1 Bis

APPLICATION

PROCEDES	POSSIBILITE	DILUTION*	DIAM. BUSES	PRESSION
Brosse	oui	0/5 % (surfaces réduites)		
Rouleau	oui	0/5 % (surfaces réduites)		
Pistolet sans air	oui	5/20 %	17 à 21/1000°	200 à 250 bars
Pistolet pneumatique	oui	10/20 %	14/10°	3/4 bars

* Les taux de dilution sont donnés à titre indicatif et sont à adapter aux conditions climatiques ainsi qu'aux conditions particulières du chantier.

CONDITIONS D'APPLICATION :

Température ambiante : + 5 °C à + 35 °C

Subjectile : température mini du support : + 5 °C et 3 °C au dessus du point de rosée
température maxi du support : +35 °C

Hygrométrie maxi pendant l'application : 80%

Température du produit pendant l'application de préférence au-dessus de 10 °C

L'exposition prématurée à une condensation ou à la pluie peut entraîner un changement de teinte ou de brillance.

HYGIENE ET SECURITE

POINT ECLAIR DU PRODUIT : Base et durcisseur : 21 °C < PE < 55 °C

POINT ECLAIR DU DILUANT : 21 °C < PE < 55 °C

C.O.V. en g/l sans dilution : 403

C.O.V. en g/l avec dilution maximale : 477

C.O.V. en g/kg sans dilution : 278

Suivant la directive n° 2004/42/CE, ce produit appartient à la catégorie A/j Revêtements bicomposants à fonction spéciale.

Les valeurs COV indiquées tiennent compte de nos colorants et des diluants éventuels préconisés sur notre fiche descriptive.

ETIQUETAGE/RECOMMANDATIONS : étiquette légale conforme aux directives européennes sur l'étiquetage des peintures et vernis (directives européennes 88-379 CEE - consulter la fiche de sécurité sur internet www.quickfds.com fournisseur FREITAG).

CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

CONDITIONNEMENT : **20 l** (Base : 16,4 l/Durcisseur : 3,6 l) - **5 l** (Base : 4,1 l/Durcisseur : 0,9 l)

STOCKAGE (**entre + 5 °C et + 35 °C**) : Se référer à la date limite d'utilisation optimale indiquée sur la partie basse de l'étiquette produit collée sur le bidon.

CLASSIFICATION AFNOR (NFT 36005) :

Famille I

Classe : 6b1

La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes et DTU en vigueur. L'évolution de la technique étant permanente il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.